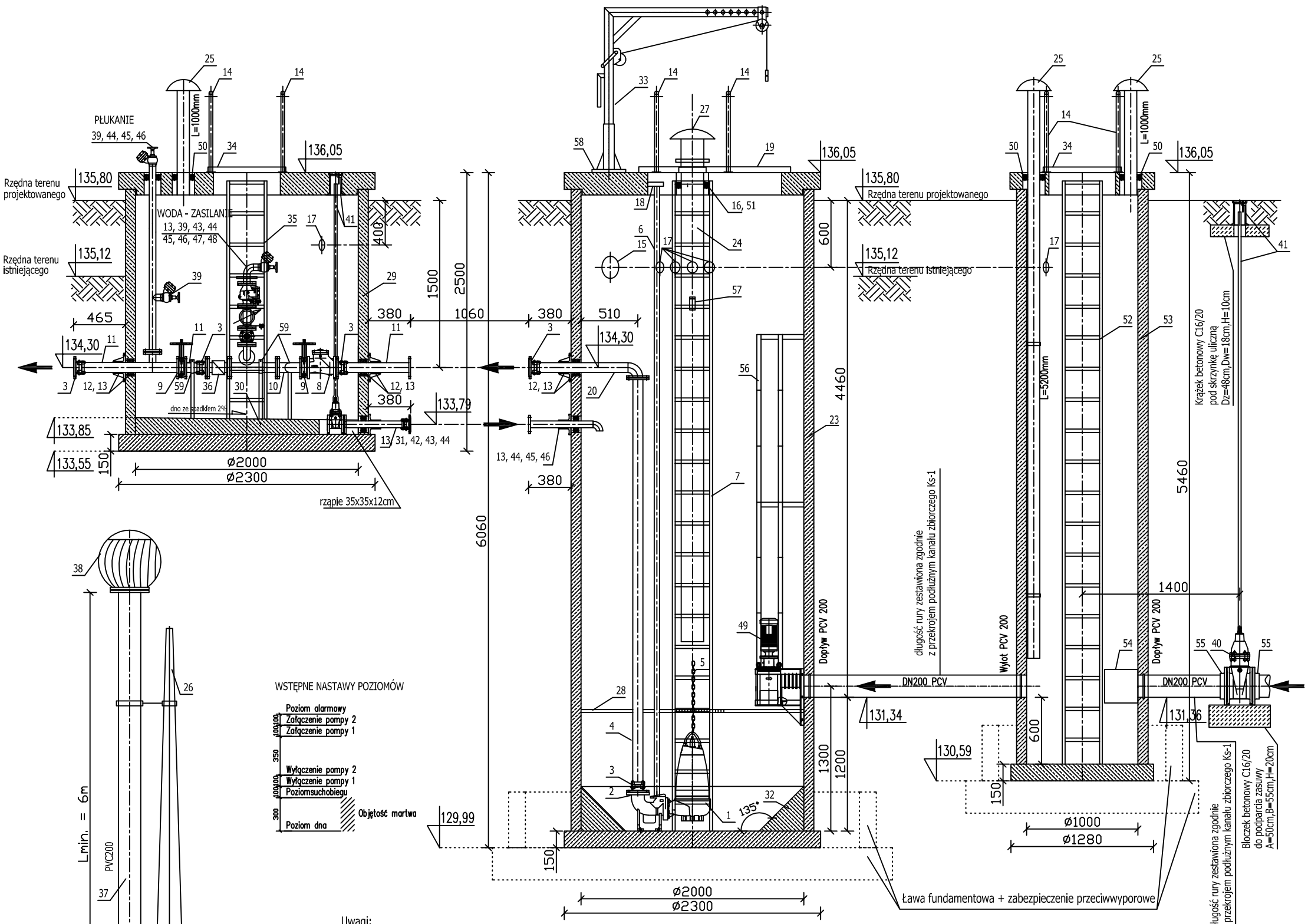
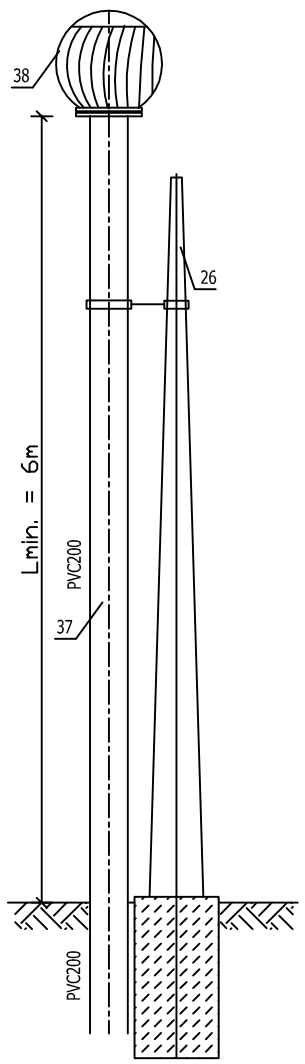
POMPOWNA ŚCIEKÓW Ps-1
- PROJEKT TECHNOLOGICZNY
- PRZEKRÓJ
SKALA 1:40





Rozwiązanie wentylacji wywiewnej

WSTĘPNE NASTAWY POZIOMÓW

Uwagi:

1. Szafa sterownicza w odległości ok. 2 m od krawędz pompowni, wg odrębnego opracowania.
2. Połączenia pomiędzy zbiornikami rurami 2 x PE90x5,4mm + 1 x PE63x6,3mm o dł. każda L=1,06m.
3. Właz pompowni 1200x1100, szczelny, dwudzielny, 800x1100 przy normalnej eksploatacji dodatkowe skrzydło 400x1100 otwierane na potrzeby obsługi rozdrabniacza.
4. Wszystkie elementy armatury stosować na ciśnienie PN10.
5. Ława fundamentowa i zabezpieczenie przeciwwyporowe wg proj. wykonawczego.
6. Właz, drabinka, instalacje technologiczne wyposażone w kwasoodporne zaciski OBO do podłączenia przewodu ochronnego do wyrównania i odprowadzania potencjałów.
7. Strop pompowni ścieków i komory zasuw ocieplić.
8. Detektor siarkowodoru umieścić ok. 1m poniżej stropu pompowni.

Poniższe zestawienie jest tożsame z zestawieniem na rzucie

Lp.	Nazwa wyrobu	Ilość	Materiał
59.	Podpory systemowe rurociągu, np. SIKLA, HILTI lub równoważne	4	Stal 1.4404
58.	Stopa żurawika	1	Stal 1.4404
57.	Detektor siarkowodoru ALPA ProGAS PG-TS-0-STD-ABS-0-A-0 lub równoważne	1	---
56.	Prowadnice rozdrabniacza	1 kpl.	Stal 1.4404
55.	Tuleja kołnierzowa DN200 PVC z kołnierzem luźnym DN200, PN10 stal	2	PVC, stal 1.4301
54.	Deflektor, blacha grubość 2mm, H=300mm	1	Stal 1.4404
53.	Obudowa studni kontrolnej ∘1000 mm, H=5460mm	1	polimerobeton
52.	Drabinka złazowa, stopnie przeciwpoślizgowe, przetłaczane, L=5200mm	1	Stal 1.4404
51.	Przejście szczelne Te-Fix DN200	1	Stal 1.4301+guma NBR
50.	Przejście szczelne Te-Fix DN100	3	Stal 1.4301+guma NBR
49.	Rozdrabniarka Muffin Monster 30005-0008;76m3/h;2,2kW lub równoważne	1	Stal 1.4301
48.	Zawór antyskażeniowy DN50, kołnierzowy, typ EA	1	żeliwo GG25
47.	Wodomierz DN50, kołnierzowy, Qnom. 15m3/h	1	---
46.	Kołnierz nierdzewny DN50	4	Stal 1.4404
45.	Rura 60,3x2,0 z kolanem	2	Stal 1.4404
44.	Przejście szczelne Te-Fix DN50	4	Stal 1.4301+guma NBR
43.	Zasuwa klinowa miękkouszczelniona DN50	2	żeliwo GG25
42.	Rura 60,3x2,0	1	Stal 1.4404
41.	Obudowa teleskopowa, skrzynka uliczna	2	żeliwo GG25
40.	Zasuwa do zabudowy w ziemi, obustronnie szczelna, PN6, DN200	1	żeliwo GG25
39.	Zawór hydrantowy ZH-52 do płukania	3	aluminium
38.	Wzmacniacz ciągu - turbowent	1	Stal 1.4301
37.	Rura wywiewna z obejmami mocowanymi do słupa	1	PVC200 szare
36.	Przepływomierz DN80 Siemens MAG5100W + MAG6000 (ModBus) lub równoważne	1	---
35.	Drabinka złazowa, stopnie przeciwpoślizgowe, przetłaczane, L=2000mm	1	Stal 1.4404
34.	Właz nieprzejazdowy, zamykany na kłódkę, 600x600mm	2	Stal 1.4404
33.	Żurawik o udźwigu 150kg z wciągarką linową ręczną	1	Stal ocynkowana
32.	Skosy w zbiorniku pompowni 400x400mm pod kątem 45°	1	polimerobeton
31.	Łącznik rurowo-kołnierzowy R-K DN50	1	żeliwo GG25
30.	Wylewka 15cm z rzapiem 35x35cm	1	polimerobeton
29.	Obudowa komory zasuw, H=2500mm	1	polimerobeton
28.	Pomost technologiczny z łańcuchem do obsługi z pow. terenu	1	Stal 1.4404+ żywica z włók. szkl.
27.	Wentylator nawiewny, chemoodporny	1	Stal 1.4301 lub tworzywo
26.	Maszt oświetleniowy H=6m z fundamentem betonowym	1	Stal ocynkowana
25.	Rura wentylacji wywiewnej/nawiewnej DN100, zakończona daszkiem	8	Stal 1.4404
24.	Rura nawiewna teleskopowa DN200, zakończona 0,5m nad dnem rury dopływowej	1	Stal 1.4404
23.	Obudowa pompowni ∘2000 mm, H=6060mm	1	polimerobeton
22.	Zasilanie przewodem doziemnym z szafy ZK	1	---
21.	Szafa sterownicza ze sterownikiem Horner wg projektu szafy	1	---
20.	Prostka jednokołnierzowa F z kolanami DN80 + kołnierze	2	Stal 1.4404
19.	Właz szczelny, zamykany, dwudzielny, 1100x1200mm	1	Stal 1.4404
18.	Górny uchwyt prowadnicy rurowej	2	żeliwo GG25
17.	Mufa do wentylacji lub rur osłonowych: sterowanie, zasilanie, Nutriox	6	PVC 110
16.	Otwór do wyprowadzenia nawiewnego kominka wentylacyjnego	1	wiercony ∘260
15.	Mufa wlot / wylot / wywiewny kominek wentylacyjny	4	PVC 200
14.	Pochwyt drabinki	6	Stal 1.4404
13.	Usztywnienie zewnętrzne DN80 (5szt.), DN50 (3szt.)	5 i 3	żeliwo GG25
12.	Przejście szczelne Te-Fix 80	5	Stal 1.4301+guma NBR
11.	Prostka jednokołnierzowa F DN80 + kołnierze	4	Stal 1.4404
10.	Kolektor zbiorczy "portki" DN80 + kołnierze	1	Stal 1.4404
9.	Zasuwa nożowa dwustronnie szczelna z kółkiem ręcznym, DN80 nóż, korpus, trzpień 304	3	Stal nierdzewna 304
8.	Zawór zwrotny kulowy DN80	2	żeliwo GG25
7.	Drabinka złazowa, stopnie przeciwpoślizgowe, przetłaczane, L=5800mm	1	Stal 1.4404
6.	Prowadnica dwururowa - rura 2"	4	Stal 1.4404
5.	Łańcuch o udźwigu min. 400 kg z szeklą i oczkami pośrednimi co 1m	2	Stal 1.4401
4.	Pion tłoczny DN80 + kołnierze DN80	2	Stal 1.4404
3.	Łącznik rurowo-kołnierzowy R-K DN80	8	Żeliwo/ stal 1.4301
2.	Stopa sprzęgająca DN80	2	żeliwo GG25
1.	Pompa Jung Pumpen UFK 25/4 BW1 lub równoważna	2	żeliwo GG25

PROJEKT BUDOWLANY

P. I. O. Ś. EKOWOD Sp. z o. o.
51–608 Wrocław, ul. Al. L. Różyckiego 1c, tel. (71) 348 63 17

Nazwa i adres obiektu budowlanego:	**Budowa uzupełniającej sieci kanalizacji sanitarnej dla miejscowości SADKÓW Gmina Kąty Wrocławskie**	Data I. 2013r.
Specjalności i numery uprawnień budowlanych do sporządzania projektów:	Podpis	Nr rys. 7
Projektant: mgr inż. Wojciech MICHALAK Spec. instalacyjno–inżynieryjna w zakresie: *sieci wodociąg. i kanalizac. **454/94/UW**		
Sprawdzający: mgr inż. Szymon KARBOWIAK Spec. instalacyjna w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, went., gazowych, wod.–kan. **300/DOŚ/11**		
Przedmiot (tytuł) rysunku:	**Pompownia ścieków Ps–1 – projekt technologiczny–przekrój**	Skala 1:40