



Kąty Wrocławskie 30.11.2016

**WYTYCZNE DO PROJEKTOWANIA PRZYDOMOWYCH
PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW w ZGK Sp. z o. o.**

1. Zbiornik przepompowni

1. Zbiornik przepompowni wykonany z PEHD, polimerobetonu (kl. B45, strukturalna odporność chemiczna co najmniej XA3 z dodatkową wewnętrzną powłoką żywiczną epoksydową, średnica zbiornika wewnętrzna 800 lub 1000mm
 - 1.1. Objętość resztkowa ścieków po zakończeniu procesu pompowania max 30 litrów
 - 1.2. Objętość retencyjna nastawna od 60-120 litrów
2. Właz odporny na korozję o średnicy 600mm, zamykany, klasa A15 lub klasa B125 (w zależności od usytuowania przepompowni)
3. Otwór dopływowy dla przewodu PVC160
4. Rury PVC110 z kominkiem dla wentylacji i przewodów zasilających
5. Dno soczewkowe lub wykonane ze spadkiem min.30° w kierunku wlotu pomp
6. Kołnierz przeciw wyporowy – dla przepompowni PEHD
7. Świadczenie dopuszczenia do stosowania wyd. przez COBRTI INSTAL lub Instytut Techniki Budowlanej.

2. Armatura

1. Kompletna armatura dla pompy zamontowana żeliwna stopa sprzęgająca, zaczepek sprzęgający – żeliwo sferoidalne, EPDM lub NBR,
2. Zasuwa odcinająca (zawór odcinający) – mosiądz, stal nierdzewna (AISI 316/DIN W.-Nr 1.4401) zalecane przedłużenie zasuwy
3. Obudowa do zasuwy z pokrętle – stal nierdzewna 0H18N9
4. Rury prowadzące ze stali kwasoodpornej stal nierdzewna (AISI 316/DIN W.-Nr 1.4401)
5. Żeliwny uchwyt górny prowadnicy
6. Belka usztywniająca 80x50 – stal nierdzewna 0H18N9
7. Zawór zwrotny kulowy DN50 do ścieków – żeliwny lub stal nierdzewna (AISI 316/DIN W.-Nr 1.4401), epoksydowany, z wyczystką powlekaną elastomerem
8. Pion tłoczny (orurowanie) DN50 ze stali kwasoodpornej (AISI 316/ DIN W.-Nr 1.4401)
9. Przynajmniej jedno złącze kołnierzowe – stal nierdzewna (AISI 316/DIN W.-Nr 1.4401)
10. Zasuwa z trzpieniem niewznoszącym
11. Możliwość przyłączenia zaworu napowietrzająco-odpowietrzającego lub złączki do płukania
12. Kształtki i odcinki kołnierzowe z żeliwa GGG40
13. Zacisk do podłączenia przewodu uziemiającego
14. Wylot zakończony gwintem zewnętrznym 2”
15. Zabezpieczenie szczelnego przejścia armatury przez ścianę zbiornika pompowni wykonane ze stali kwasoodpornej i gumy EPDM odpornej na działanie substancji zawartych w ściekach,
16. Zakończenie rurociągu złączką Plasson’a PE63
17. Instalacja orurowania 2” przygotowana do podłączenia uziemienia
18. Śruby stal nierdzewna (AISI 316/DIN W.-Nr 1.4401)

3. Pompy

1. Pompa zatapialna, wirnik typu otwartego z zespołem rozdrabniającym (P2=2,1kW), zalecany rozdrabniacz usytuowany na zewnątrz pompy, nóż tnący i płyta rozdrabniająca ze stali co najmniej 57 HRC, możliwość regulacji szczeliny pomiędzy nożem a płytą tnącą, dopuszczalny suchobieg,
2. Rurka płucząca celem usuwania kożucha ściekowego
3. Wał i połączenia śrubowe wykonane ze stali nierdzewnej.
4. Uszczelnienia - od strony wirnika mechaniczne z węgliku krzemu, od strony silnika podwójne umieszczone w komorze olejowej.
5. Silnik wyposażony w czujnik termiczny do kontroli temperatury uzwojenia. Klasa izolacji F – do 155°C. Wykonanie antyeksplodyjne.
6. Zasilanie 3 fazowe
7. Min 10mb przewodu zasilającego, zabezpieczonego przed dostaniem się wilgoci do silnika, zabudowane i zalane żywicą złącze kablowe
8. Łańcuch fi 4 mm do wciągania i opuszczania pomp o wytrzymałości do 100kg wykonany ze stali kwasoodpornej

4. Sterowanie

1. Sterownik LC/LCD sterujący pracą pompy o mocy do 5,0 kW
2. Układ rozruchu – bezpośredni
3. Obudowa wolnostojąca o stopniu izolacyjności co najmniej IP66, zamykana, z fundamentem
4. Zestaw do montażu szafy sterowniczej (obudowa PEHD, rura PCV DN110 L=2000, uchwyt ze stali nierdzewnej, komplet śrub montażowych)
5. 3 pływakowe czujniki poziomu, zalecane dzwony hydrostatyczne z węzami pneumatycznymi
6. Zabezpieczenie przed ciągłą pracą na sucho
7. Zabezpieczenie przeciążeniowe dla pompy
8. Zabezpieczenie zaniku i zmiany kolejności faz
9. Samoczynne sterowanie pracą pompy
10. Zabezpieczenie przed porażeniem poprzez układ różnicowo-prądowy
11. Zabezpieczenie przed zwarcie
12. Przełączniki trybu pracy: ręczna z kontrolą suchobiegu -0-automatyczna (H-O-A) na panelu (folia)
13. Zabezpieczenie termiczne silników pompy
14. Licznik czasu pracy pompy
15. Urządzenie opóźniające załączanie pompy po wznowieniu dostawy energii do sieci.
16. Gniazdo serwisowe 230V
17. Sygnalizacja awarii świetlna
18. Grzałka i termostat

Wszystkie materiały i urządzenia powinny posiadać certyfikat ISO 9001 lub ISO 9002.

up. z dnia 04.04.2012 r.
KIEROWNIK DZIAŁU TECHNICZNEGO
mgr inż. Barbara Focht

Do wiadomości :

- 1) adresat
- 2) a/a

Sprawę prowadzi:
Marcin Pigas tel.: 71 39 13 238