



Kąty Wrocławskie 2016.12.07

**WYTYCZNE DO PROJEKTOWANIA PRZYDOMOWYCH
PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW w ZGK Sp. z o. o.**

1. Zbiornik przepompowni

2. Zbiornik przepompowni wykonany z PEHD, polimerobetonu lub betonu (kl. B45, strukturalna odporność chemiczna co najmniej XA3 z dodatkową wewnętrzną powłoką żywiczną epoksydową, średnica zbiornika wewnętrzna dn. 800 lub 1000mm.
3. Objętość retencyjna nastawna od 60-120 litrów
4. Właz odporny na korozję o średnicy 600mm, klasa A15 lub klasa B125 (w zależności od usytuowania przepompowni)
5. Otwór dopływowy dla przewodu PVC160 z uszczelką
6. Rura PVC110 z kominkiem dla wentylacji i przewodów zasilających
7. Dno soczewkowe lub wykonane ze spadkiem min.30° w kierunku wlotu pomp
8. Kołnierz przeciw wyporowy – dla przepompowni PEHD
9. Świadectwo dopuszczenia do stosowania wyd. przez COBRTI INSTAL lub Instytut Techniki Budowlanej.

10. Armatura

11. Kompletna armatura dla zamontowania pompy, żeliwny zestaw sprzęgający – żeliwo sferoidalne, EPDM lub NBR,
12. Zasuwa odcinająca (zawór odcinający) – mosiądz, stal nierdzewna (AISI 316/DIN W.-Nr 1.4401) wymagane przedłużenie zasuwy, obudowa do zasuwy z pokrętłem – stal nierdzewna 0H18N9
13. Rury prowadzące ze stali kwasoodpornej stal nierdzewna (AISI 316/DIN W.-Nr 1.4401)
14. Żeliwny uchwyt górny przewodnicy
15. Belka usztywniająca 80x50 – stal nierdzewna 0H18N9
16. Zawór zwrotny kulowy DN50 do ścieków – żeliwny lub stal nierdzewna (AISI 316/DIN W.-Nr 1.4401), epoksydowany, z wyczystką powlekaną elastomerem
17. Pion tłoczny (orurowanie) DN50 ze stali kwasoodpornej (AISI 316/ DIN W.-Nr 1.4401)
18. Przynajmniej jedno złącze kołnierzowe – stal nierdzewna (AISI 316/DIN W.-Nr 1.4401)
19. Zasuwa z trzpieniem niewznoszącym
20. Możliwość przyłączenia zaworu napowietrzająco-odpowietrzającego lub złączki do płukania
21. Kształtki i odcinki kołnierzowe z żeliwa GGG40
22. Zacisk do podłączenia przewodu uziemiającego
23. Wylot zakończony gwintem zewnętrznym 2"
24. Zabezpieczenie szczelnego przejścia armatury przez ścianę zbiornika pompowni odporne na działanie substancji zawartych w ściekach,
25. Instalacja orurowania 2" przygotowana do podłączenia uziemienia
26. Śruby stal nierdzewna (AISI 316/DIN W.-Nr 1.4401)

27. Pompy

- 28. Pompa zatapialna, wirnik z zespołem rozdrabniającym ($P_2 = \min. 2,0 \text{ kW}$), zalecany rozdrabniacz usytuowany na zewnątrz pompy, nóż tnący i płyta rozdrabniająca ze stali co najmniej 57 HRC, możliwość regulacji szczeliny pomiędzy nożem a płytą tnącą, dopuszczalny suchobieg,
- 29. Wał i połączenia śrubowe wykonane ze stali nierdzewnej.
- 30. Uszczelnienia - od strony wirnika mechaniczne z węgla krzemowego, od strony silnika podwójne umieszczone w komorze olejowej.
- 31. Silnik wyposażony w czujnik termiczny do kontroli temperatury uzwojenia. Wykonanie antyeksplazyjne.
- 32. Zasilanie 3 fazowe
- 33. Łańcuch min. fi 4 mm do wciągania i opuszczania pomp o wytrzymałości do 100kg wykonany ze stali kwasoodpornej

34. Sterowanie

- 35. Sterownik LC/LCD sterujący pracą pompy
- 36. Układ rozruchu – bezpośredni
- 37. Obudowa wolnostojąca o stopniu izolacyjności co najmniej IP66, z fundamentem
- 38. Zestaw do montażu szafy sterowniczej (obudowa PEHD, rura PCV DN110 L=2000, uchwyt ze stali nierdzewnej, komplet śrub montażowych)
- 39. 3 pływakowe czujniki poziomu, zalecane dzwony hydrostatyczne
- 40. Zabezpieczenie przed ciągłą pracą na sucho
- 41. Zabezpieczenie przeciążeniowe dla pompy
- 42. Zabezpieczenie zaniku i zmiany kolejności faz
- 43. Samoczynne sterowanie pracą pompy
- 44. Zabezpieczenie przed porażeniem poprzez układ różnicowo-prądowy
- 45. Zabezpieczenie przed zwarcieniem
- 46. Przełączniki trybu pracy: ręczna z kontrolą suchobiegu -0-automatyczna (H-O-A)
- 47. Zabezpieczenie termiczne silników pompy
- 48. Licznik czasu pracy pompy
- 49. Gniazdo serwisowe 230V
- 50. Sygnalizacja awarii świetlna
- 51. Grzałka i termostat

Wszystkie materiały i urządzenia powinny posiadać certyfikat ISO 9001 lub ISO 9002.